

CERTYFIKAT SPAWALNICZY

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2016.0001.003

zgodnie z normą EN 1090-1, tabela B.1
dla spawania elementów konstrukcyjnych ze stali wg EN 1090-2

Producent

**Przedsiębiorstwo Produkcyjno Usługowo Handlowe
PROMUS RUDA SLASKA Sp. z o.o.**

ul. Gen. Hallera 18a
41-709 Ruda Śląska
POLSKA

Specyfikacja techniczna

EN 1090-2:2018

Klasa Wykonania

EXC3 według EN 1090-2

Procesy spawalnicze

135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych,
metoda MAG

Grupa materiałowa

1.1, 1.2
według CEN ISO / TR 15608, EN 1090-2, tabela 2 i 3

Odpowiedzialna osoba nadzoru spawalniczego

Jan Sieniawski, EWE urodzony 25.06.1964

Zastępca

Patrz na odwrócie

tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia,
kwalifikacje

Potwierdzenie

Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące
spawania według ustalen przywołanej powyżej specyfikacji technicznej

Początek ważności

12.11.2019

Termin ważności

26.11.2022

Uwagi

patrz na odwrócie

Miejsce wystawienia / data

Düsseldorf, 12.11.2019
Swider



Dipl.-Ing. Gurschke
Kierownik jednostki
Certyfikującej