

CERTYFIKAT SPAWALNICZY

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2016.0001.004

zgodnie z normą EN 1090-1, tabela B.1
dla spawania elementów konstrukcyjnych ze stali wg EN 1090-2

Producent	Przedsiębiorstwo Produkcyjno Usługowo Handlowe PROMUS RUDA ŚLASKA Sp. z o.o.	
	ul. Gen. Hallera 18a 41-709 Ruda Śląska POLSKA	
Specyfikacja techniczna	EN 1090-2:2018	
Klasa Wykonania	EXC3 według EN 1090-2	
Procesy spawalnicze <small>numer referencyjny wg EN 4063</small>	135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, metodą MAG	
Grupa materiałowa	1.2 według CEN ISO / TR 15608, EN 1090-2, tabela 2 i 3	
Odpowiedzialna osoba nadzoru spawalniczego <small>tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje</small>	Jan Sieniawski, EWE	urodzony 25.06.1964
Zastępca <small>tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje</small>	Patrz na odwrocie	
Potwierdzenie	Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według ustalen przywołanej powyżej specyfikacji technicznej	
Początek ważności	27.11.2022	
Termin ważności	26.11.2025	
Uwagi	patrz na odwrocie	

Miejsce wystawienia / data Düsseldorf, 27.11.2022
Swider


Dipl.-Ing. Gurschke
Kierownik Jednostki
Certyfikującej